



Рабочая документация

Навес 7,6 × 10 м, Московская область

Конструкции металлически детализовочные

Шифр: 31-01-2026-КМД

2026 г.

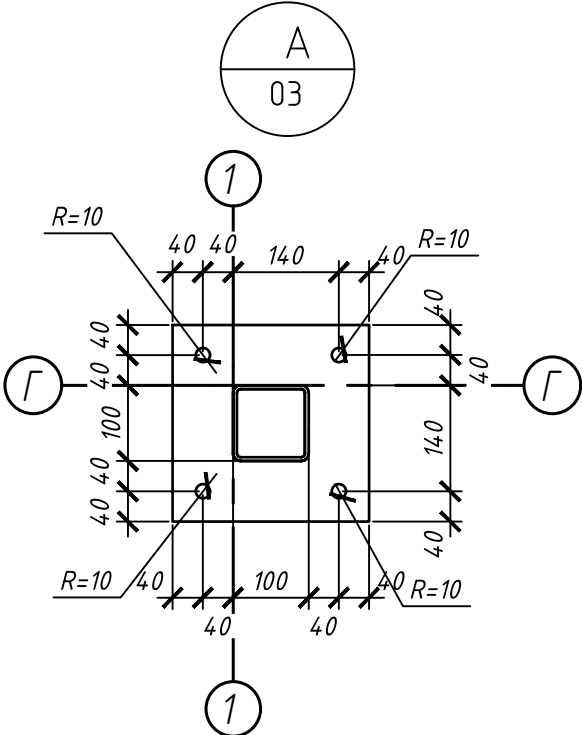
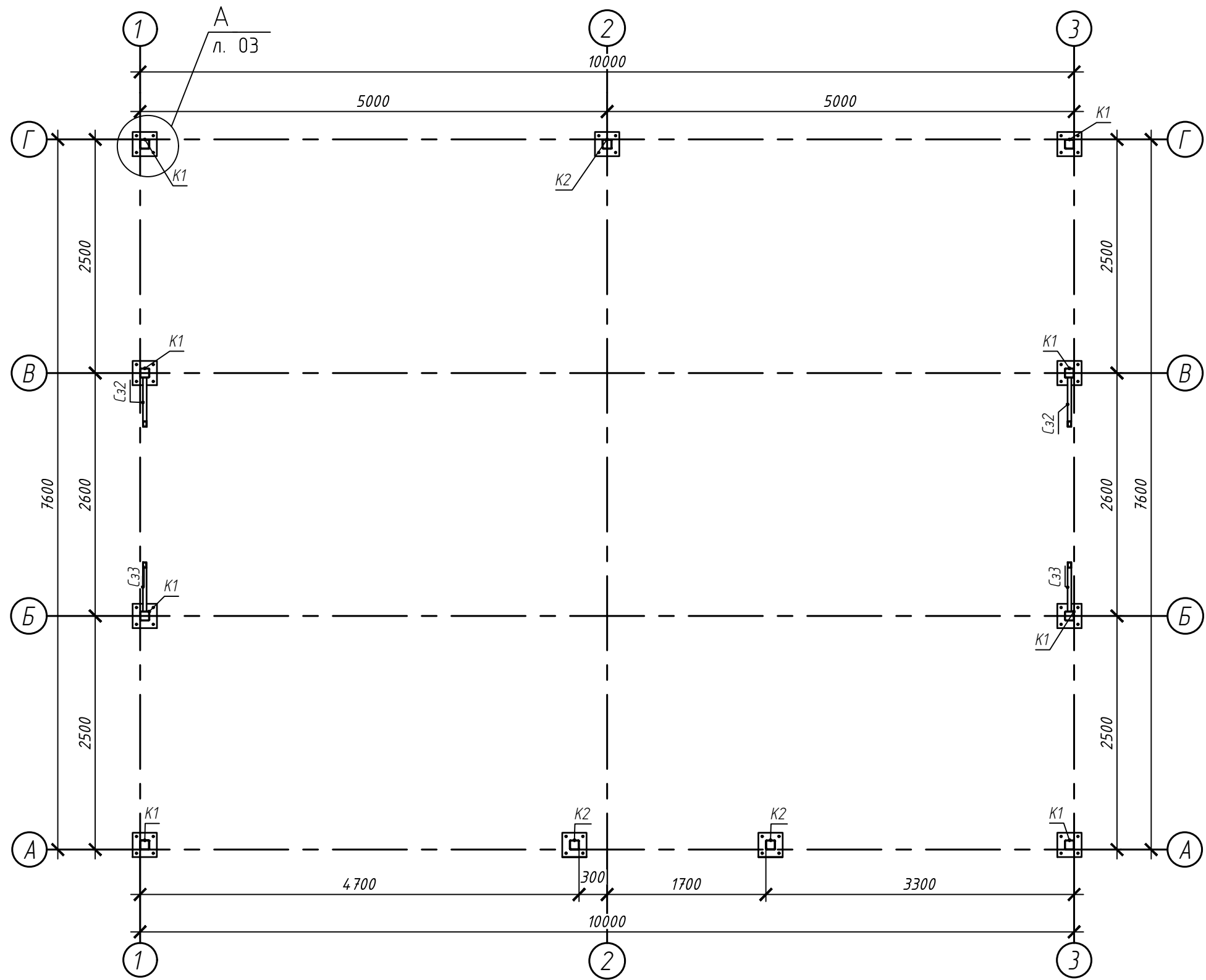
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
2	Общие данные	
3-10	Монтажные схемы	
100-117	Отправочные марки	
200-202	Детализровка	
300	Сводные спецификации	

Общие указания

- Данный проект разработан на основании задания на проектирование.
- При разработке проекта были учтены следующие нагрузки и воздействия:
Нормативная снеговая нагрузка для III района - 150 кг/м²;
Нормативная ветровая нагрузка для I района - 23 кг/м².
- За отметку 0,000 принят уровень чистого пола.
- Заводская сварка изделий из прокатной стали полуавтоматическая в среде углекислого газа сварочной проволокой СВ-08Г2С. Катеты швов принять равными наименьшей толщине соединяемых деталей, но не менее 4 мм.
- Все заводские соединения элементов конструкций сварные. Все детали обваривать по контуру, если иное не оговорено на чертежах.
- Транспортировочное покрытие - грунт ГФ-021.
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
 - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция.СНиП 3.03.01-87";
 - СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии";
 - СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";
- Контроль качества швов выполнять в соответствии с требованиями СП 53-101-98, СП 70.13330.2012.
- Монтажные соединения сварные. Монтажную сварку выполнять электродами Э46. Все монтажные безболтовые узлы обварить по контуру соединяемых деталей. Катеты швов для монтажных соединений принять равными наименьшей толщине соединяемых деталей.
- Все строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции».

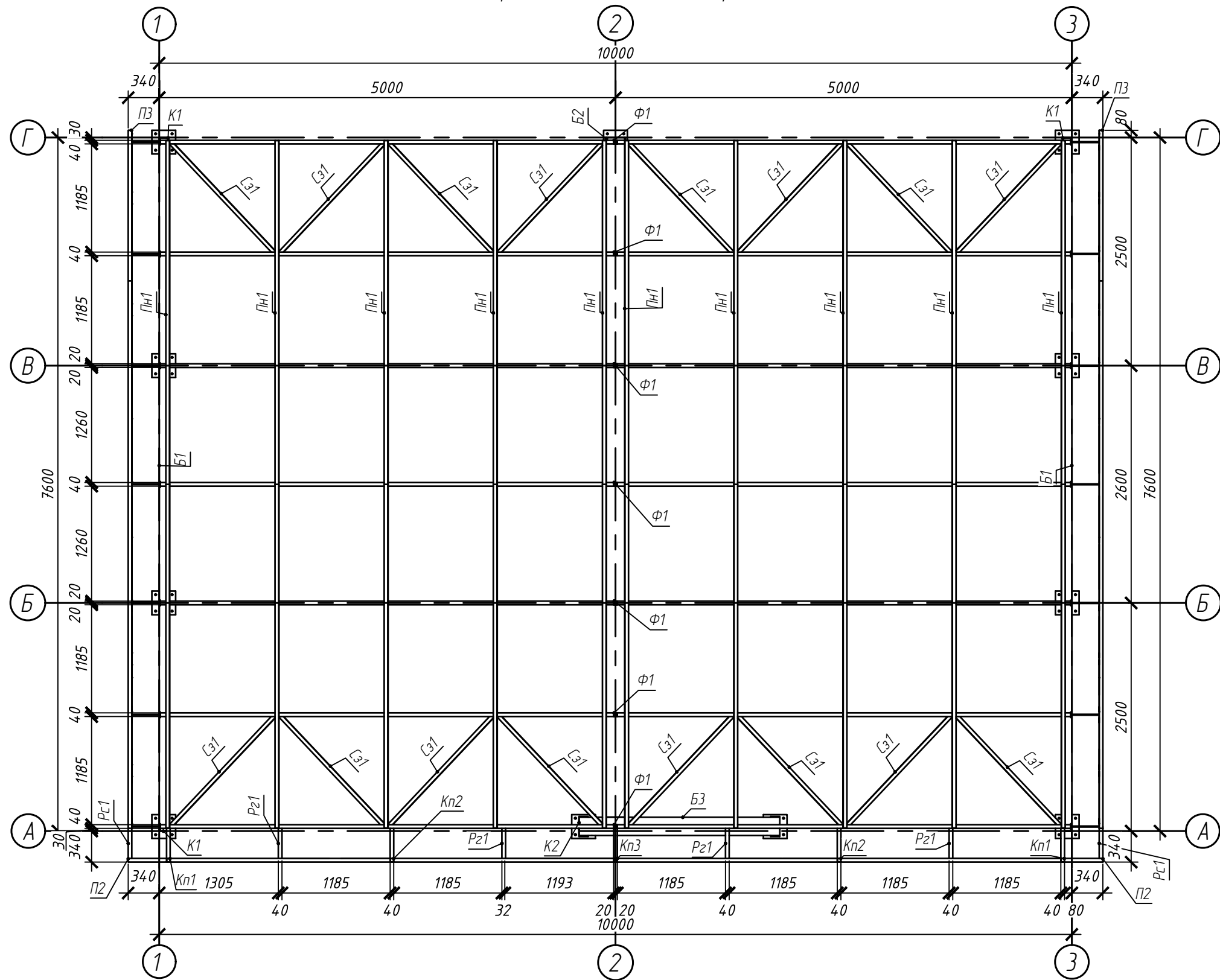
						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков			01.26		Р	02	
						Общие данные	000 "Атомстроймодуль"		

План на отм. 0.000



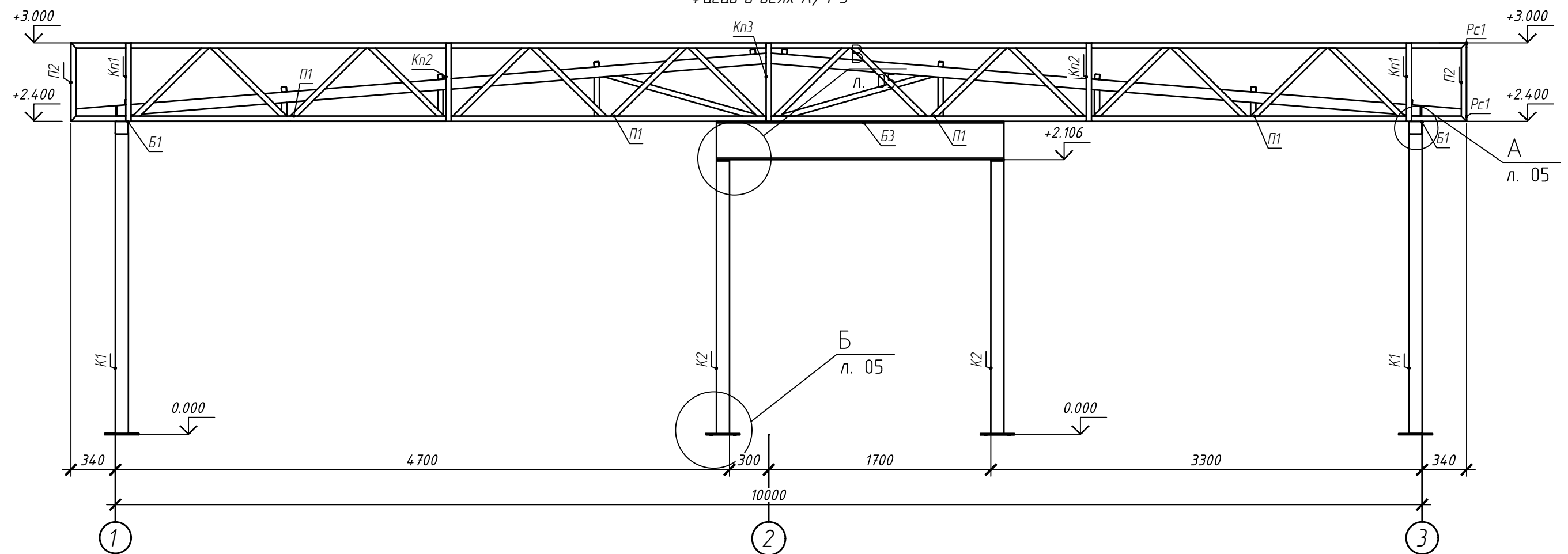
						31-01-25- КМД		
						Навес 7,6 × 10 м Московская область		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист
Разраб.		Бирюков			01.26		Р	03
						План на отм. 0.000	000 "Атомстроймодуль"	

Схема расположения элементов кровли

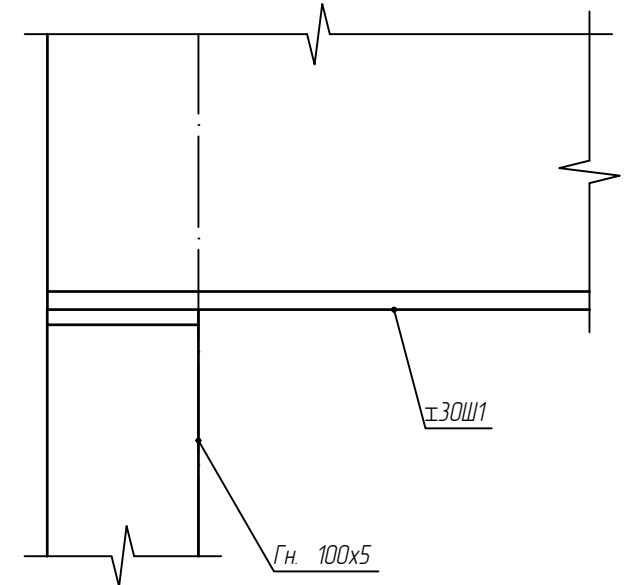


						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Разраб.		Бирюков			01.26	Конструкции металлические деталировочные	Стадия	Лист	Листов
							Р	04	
						Схема расположения элементов кровли	ООО "Атомстроймодуль"		

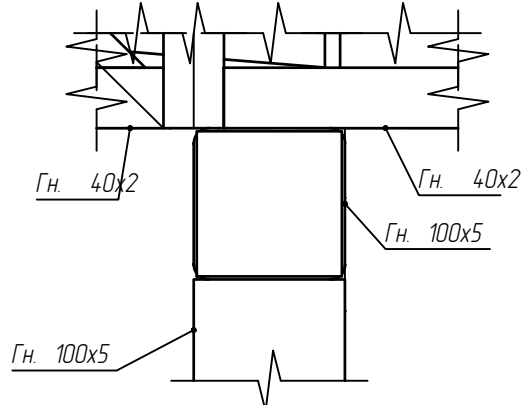
Фасад в осях А/1-3



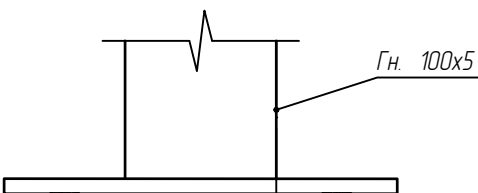
В
05



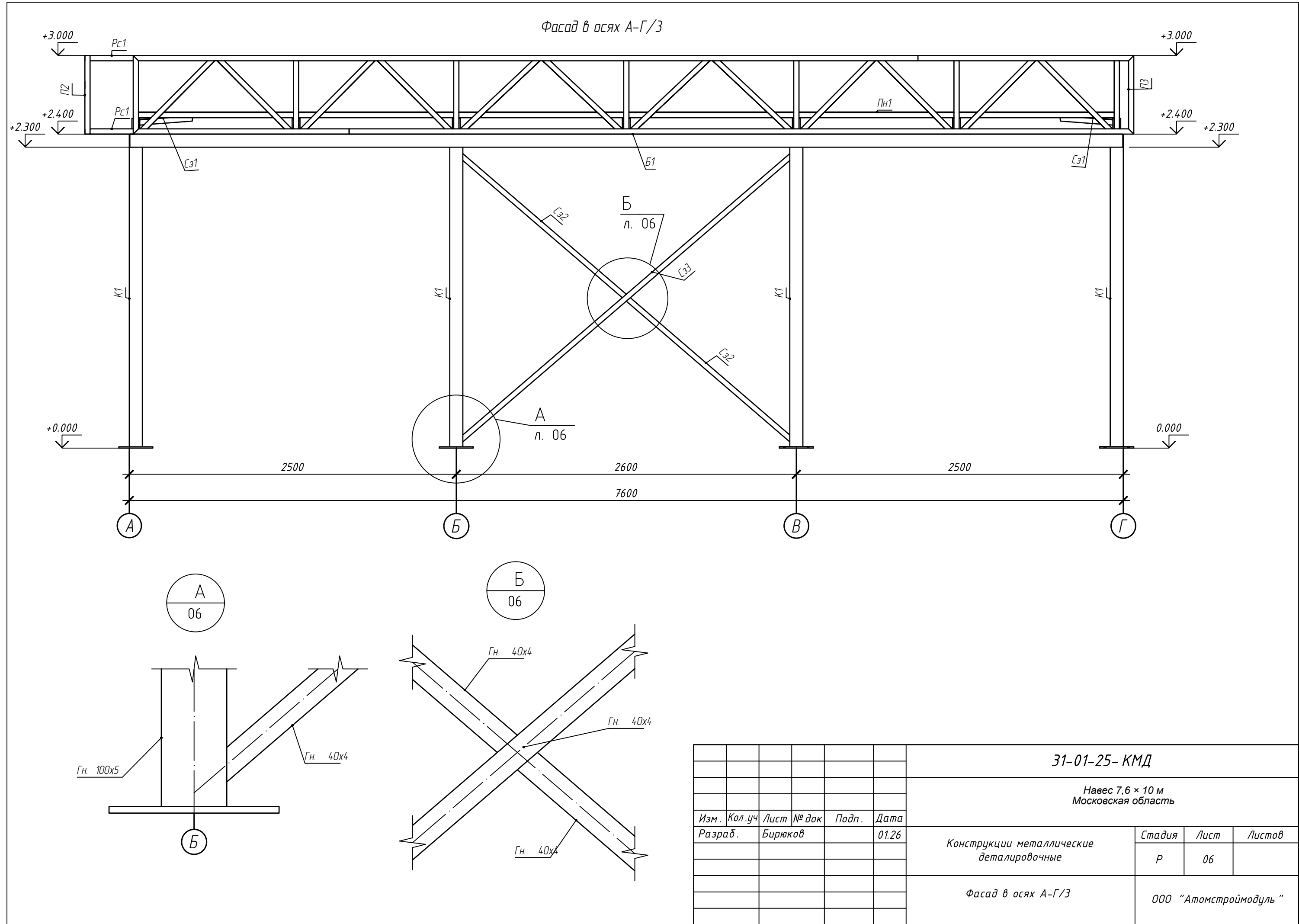
А
05



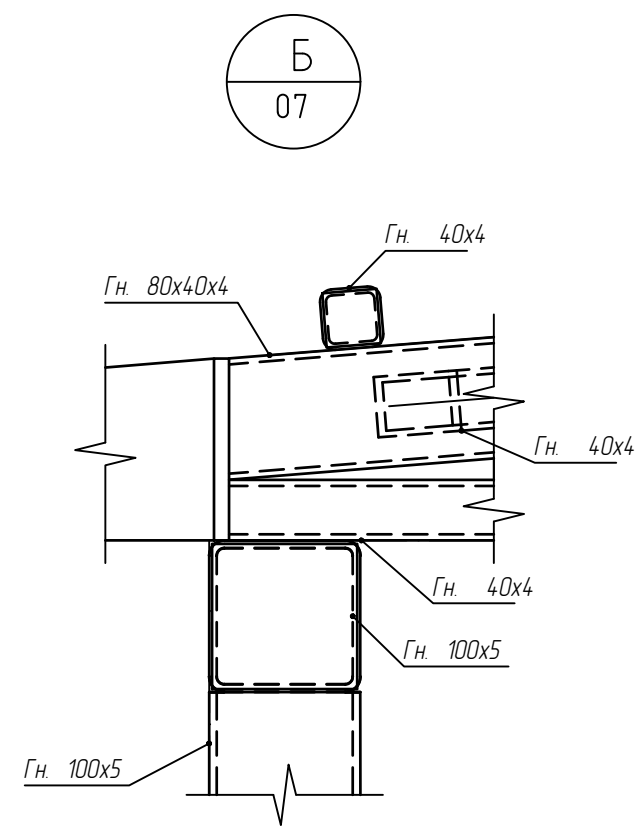
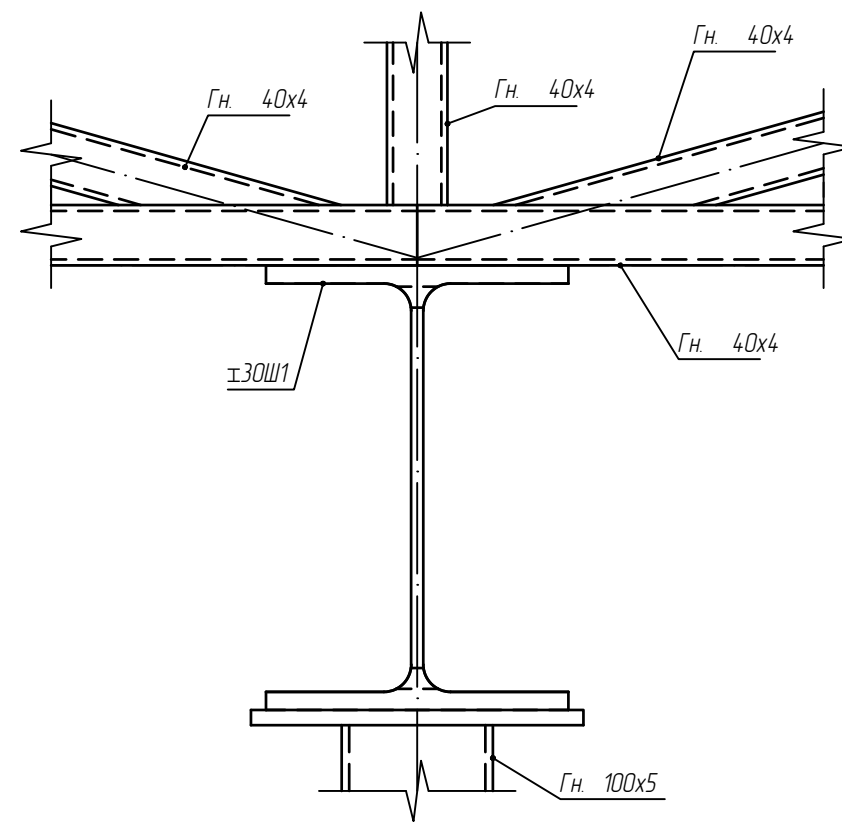
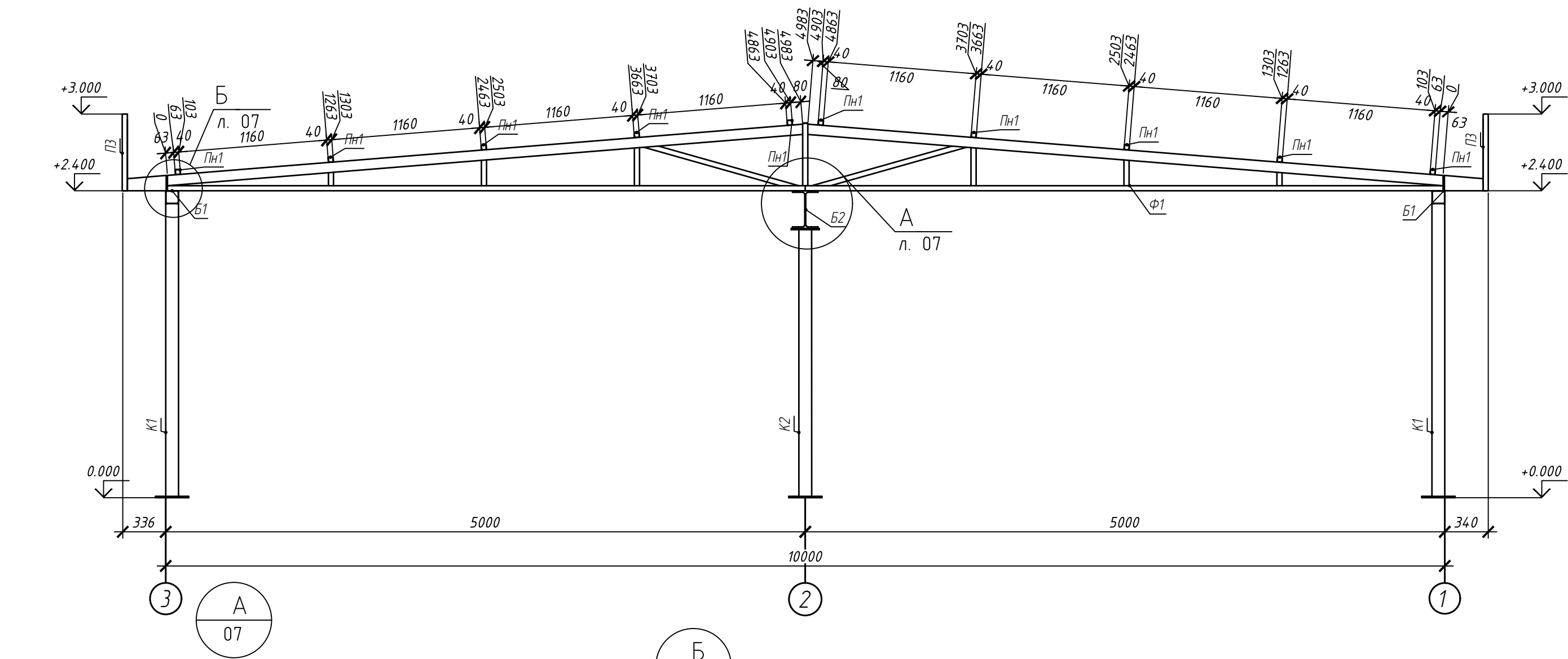
Б
05



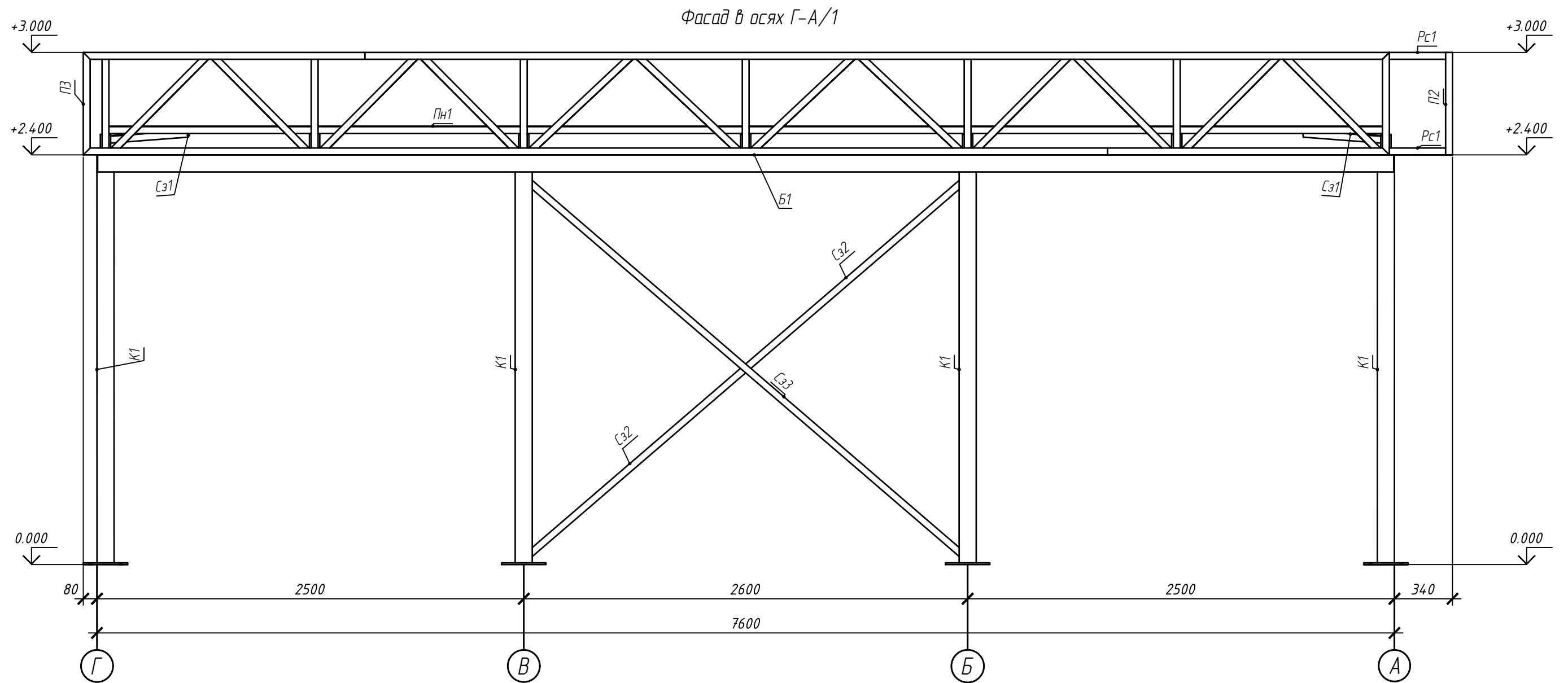
						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков			01.26		Р	05	
						Фасад в осях А/1-3	000 "Атомстроймодуль"		



Фасад в осях Г/З-1

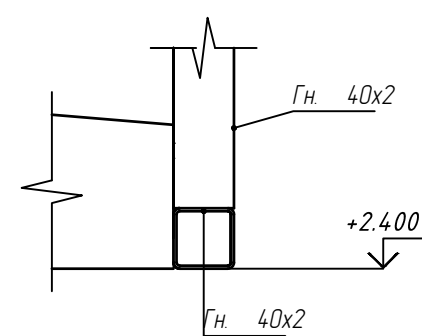
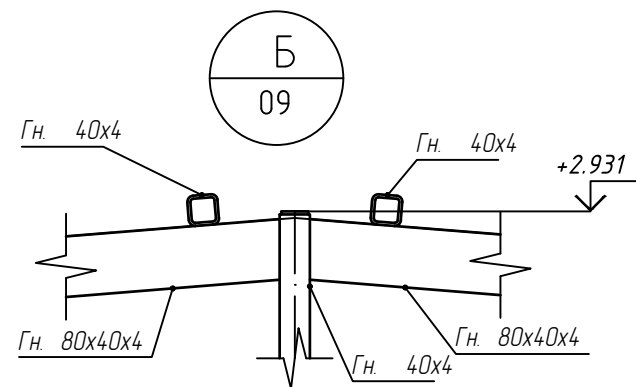
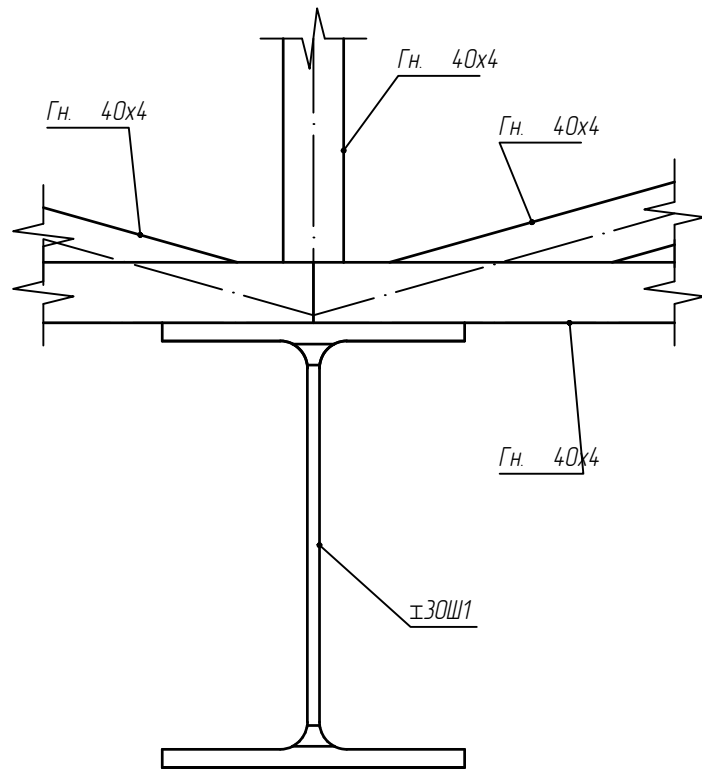
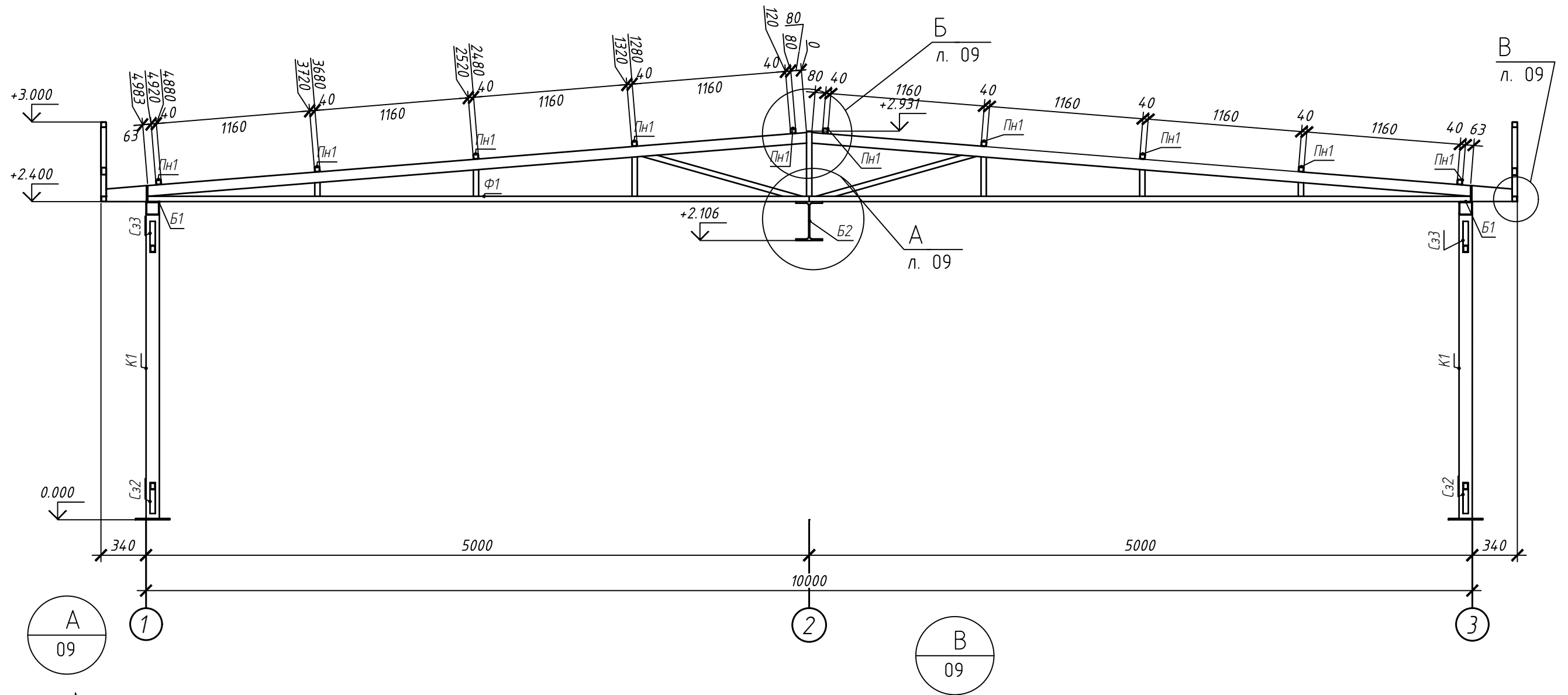


						31-01-25- КМД		
						Навес 7,6 × 10 м Московская область		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист
Разраб.		Бирюков			01.26		Р	07
						Фасад в осях Г/З-1	ООО "Атомстроймодуль"	



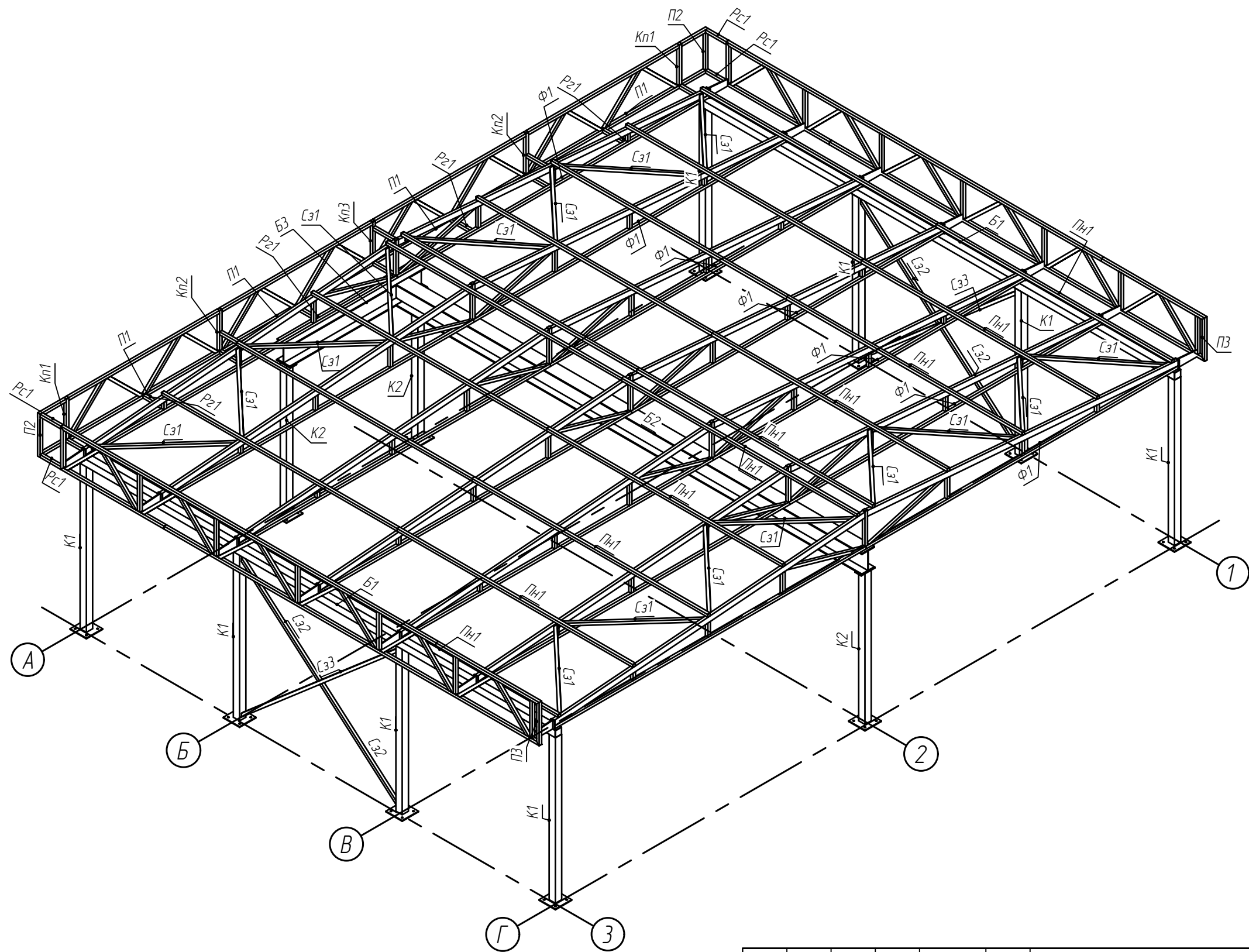
						31-01-25- КМД		
						Навес 7,6 × 10 м Московская область		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист
Разраб.		Бирюков			01.26		Р	08
						Фасад в осях Г-А/1	000 "Атомстроймодуль"	

Разрез по оси В



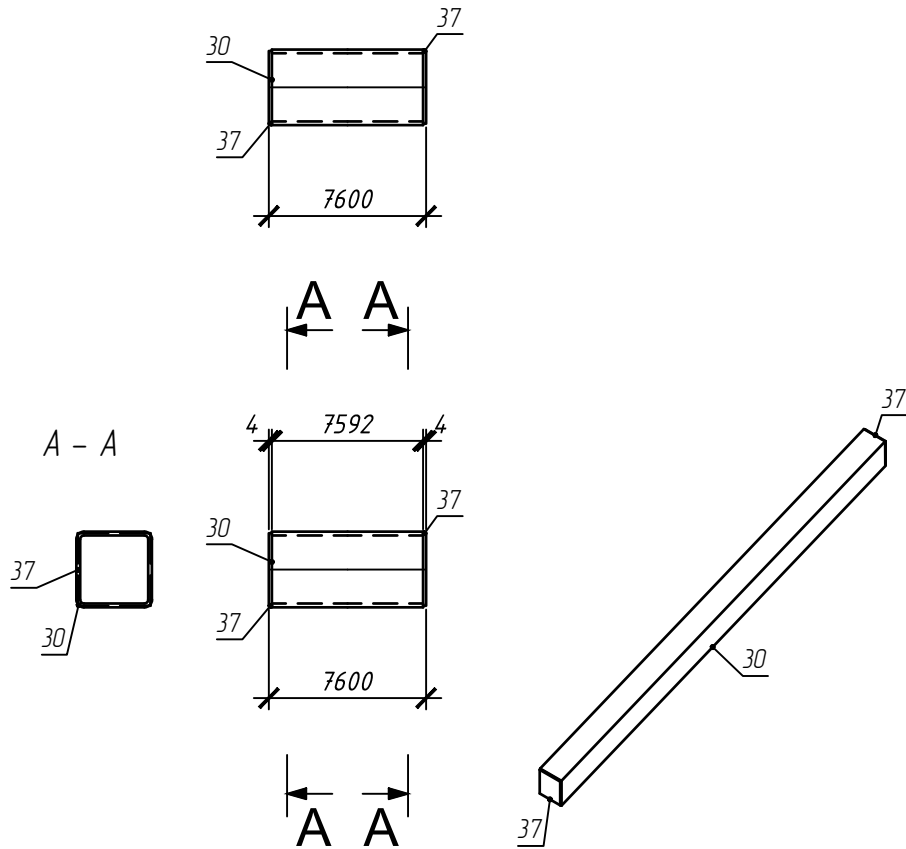
						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические деталировочные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков				01.26		Р	09	
						Разрез по оси В	ООО "Атомстроймодуль "		

Общий вид



						31-01-25- КМД		
						Навес 7,6 × 10 м Московская область		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист
Разраб.		Бирюков			01.26		Р	10
						Общий вид	ООО "Атомстроймодуль"	

Марка Б1 (2 шт.)



Спецификация										
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
Б1	30	1		Гн. 100х5	7592	109.4	109.4	11108	С245	
	37	2		† 4х96х96	96	0.29	0.58		С245	
		Вес сварных швов 1%					1.1			

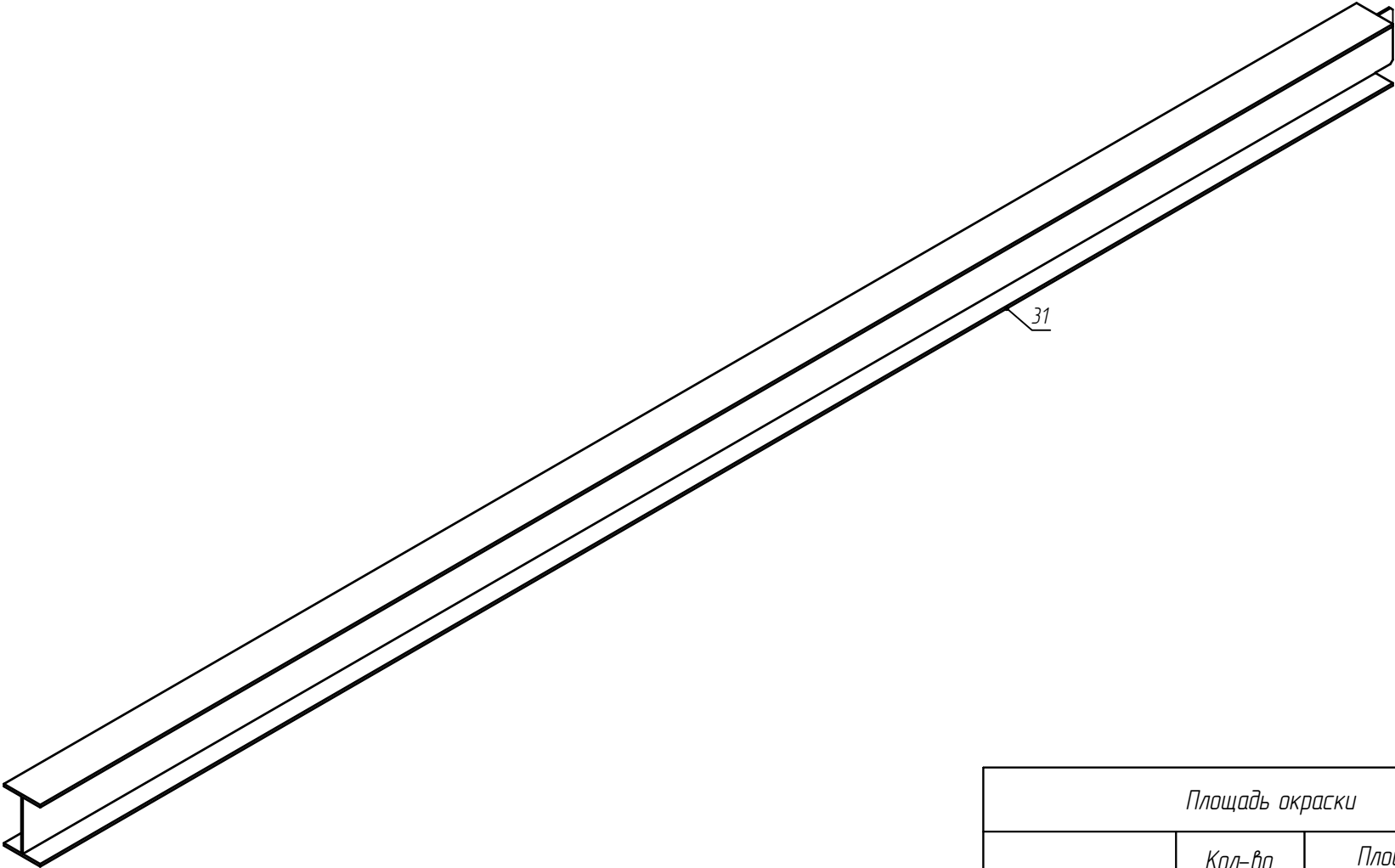
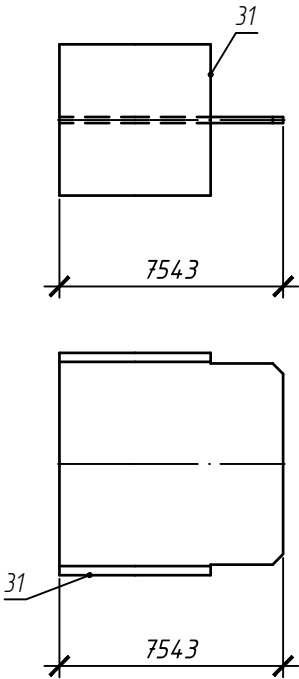
Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
т 4	1.16	С245	
Гн. 100х5	218.81	С245	
На сварные швы:	2.2		
Итого:	222.16		

Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во, шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
Б1	2	2.95	5.9	Б1	2		111.08	222.16		
Площадь итого:				5.9	Итого:				222.16	
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Бирюков				01.26		Р	100		
						Балка Б1	ООО "Атомстроймодуль "			

Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Б2	31	1		±30Ш1	7543	428.45	428.45	432.73	С245	
		Вес сварных швов 1%					4.28			

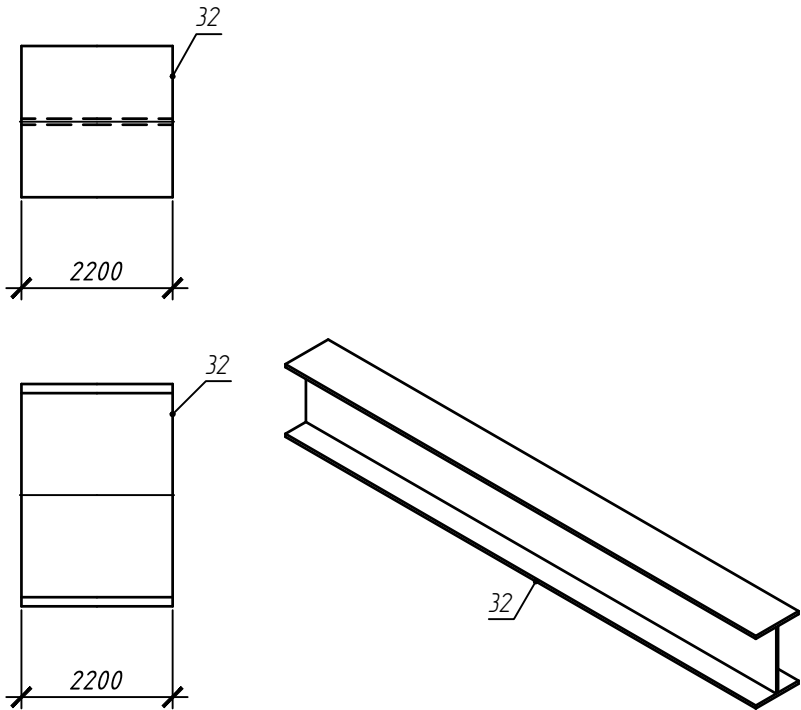
Марка Б2 (1 шт.)

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±30Ш1	428.45	С245	
На сварные швы:	4.28		
Итого:	432.73		



Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
Б2	1	10.12	10.12	Б2	1		432.73	432.73		
Площадь итого:			10.12		Итого:			432.73		
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков				01.26			Р	101	
						Балка Б2		000 "Атомстроймодуль "		

Марка БЗ (1 шт.)

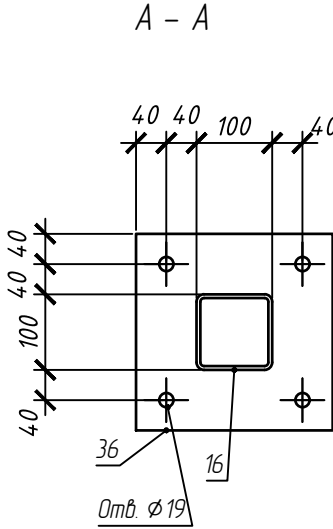
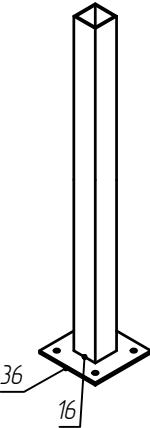
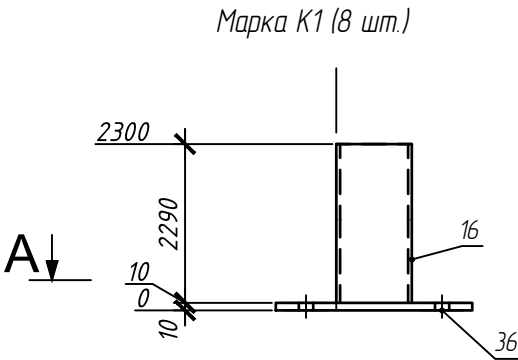
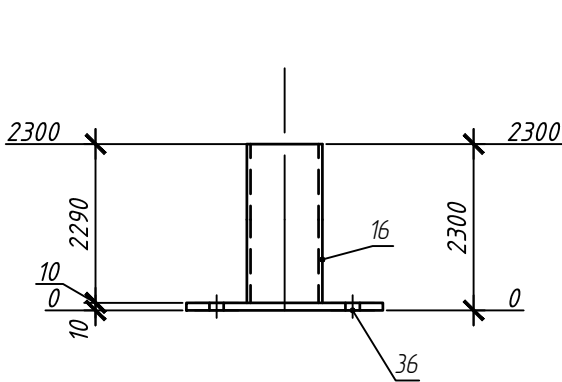


Спецификация										
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
БЗ	32	1		±30Ш1	2200	124.96	124.96	126.21	С245	
		Вес сварных швов 1%					1.25			

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±30Ш1	124.96	С245	
На сварные швы:	1.25		
Итого:	126.21		

Площадь окраски						Требуется изготовить				
Отпр. марка		Кол-во марок	Площадь, м. кв.			Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг		
			шт.	общ.				шт.	общ.	
БЗ		1	2.95		2.95	БЗ	1	126.21	126.21	
Площадь итого:					2.95	Итого:				126.21
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков				01.26			Р	102	
						Балка БЗ		ООО "Атомстроймодуль "		

Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
К1	16	1		Гн. 100х5	2290	33	33	38.69	С245	
	36	1		† 10х260х260	260	5.31	5.31		С245	
		Вес сварных швов 1%					0.38			



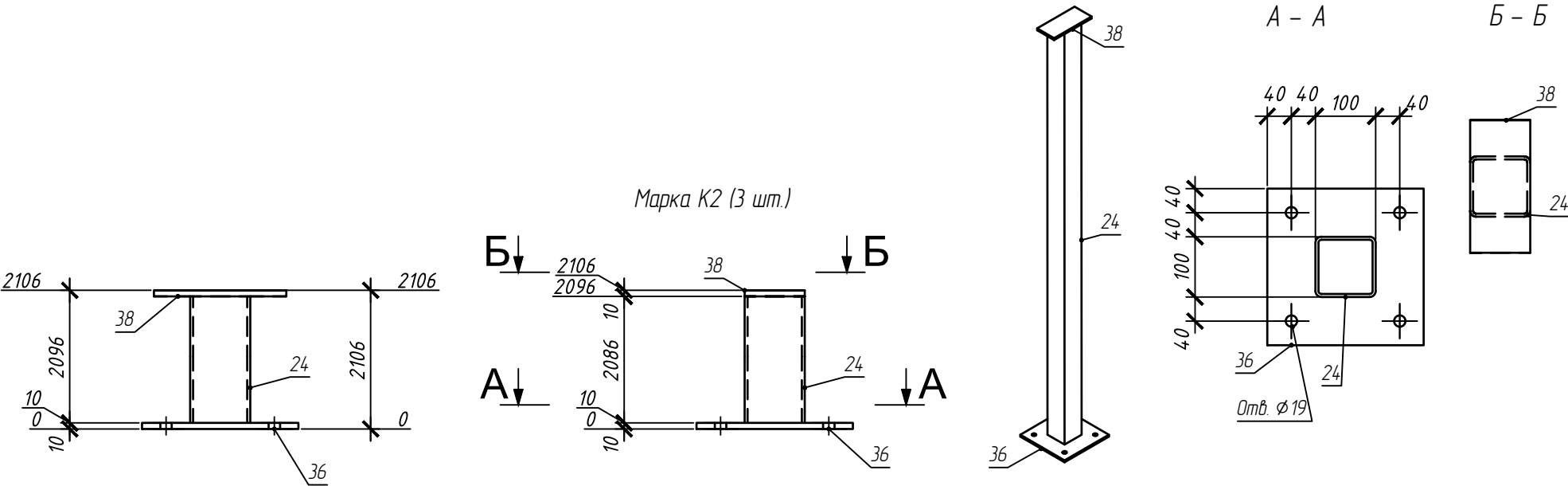
Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
т 10	42.45	С245	
Гн. 100х5	263.98	С245	
На сварные швы:	3.06		
Итого:	309.5		

Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
К1	8	1.02	8.18
Площадь итого:		8.18	

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
К1	8	38.69	309.5
Итого:		309.5	

						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков				01.26		Р	103	
						Колонна К1		000 "Атомстроймодуль "	

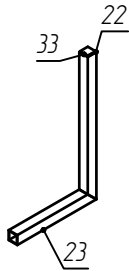
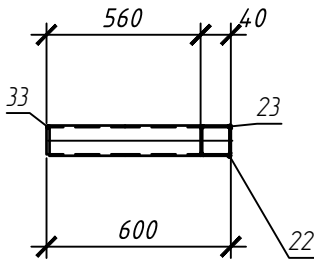
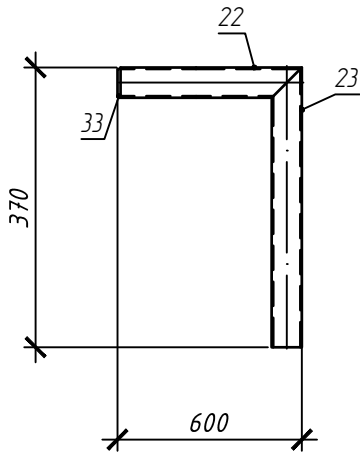
Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
К2	24	1		Гн. 100х5	2086	30.06	30.06	37.46	С245	
	36	1		† 10х260х260	260	5.31	5.31		С245	
	38	1		† 10х100х220	220	1.73	1.73		С245	
		Вес сварных швов 1%					0.37			



Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
т 10	21.1	С245	
Гн. 100х5	90.18	С245	
На сварные швы:	1.11		
Итого:	112.39		

Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
К2	3	0.99	2.98	К2	3		37.46	112.39		
Площадь итого:				2.98	Итого:				112.39	
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Бирюков				01.26		Р	104		
						Колонна К2	000 "Атомстроймодуль "			

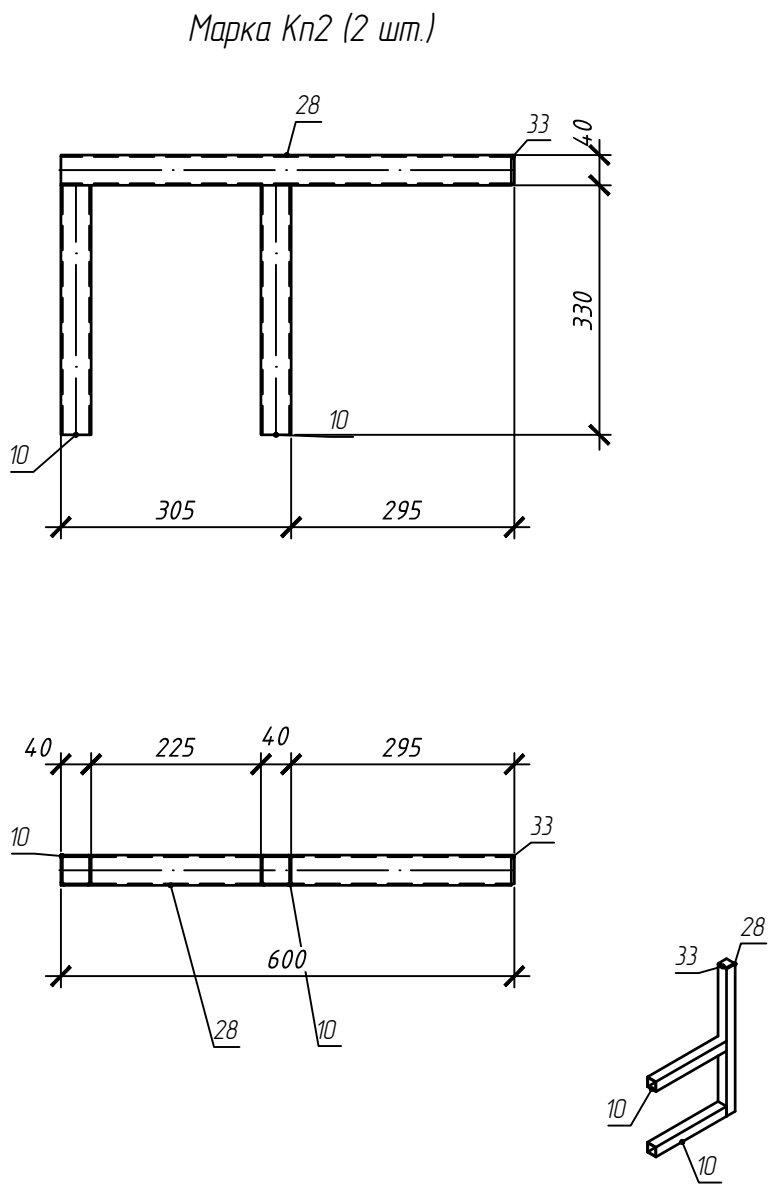
Марка Кп1 (2 шт.)



Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Кп1	22	1		Гн. 40х2	596	1.38	1.38	2.29	С245	
	23	1		Гн. 40х2	370	0.85	0.85		С245	
	33	1		† 4х36х36	36	0.04	0.04		С245	
		Вес сварных швов 1%					0.02			

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
† 4	0.08	С245	
Гн. 40х2	4.46	С245	
На сварные швы:	0.05		
Итого:	4.59		

Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во, шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
Кп1	2	0.15	0.3	Кп1	2		2.29	4.59		
Площадь итого:				0.3	Итого:				4.59	
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Бирюков				01.26		Р	105		
						Консольный профиль Кп1	ООО "Атомстроймодуль "			

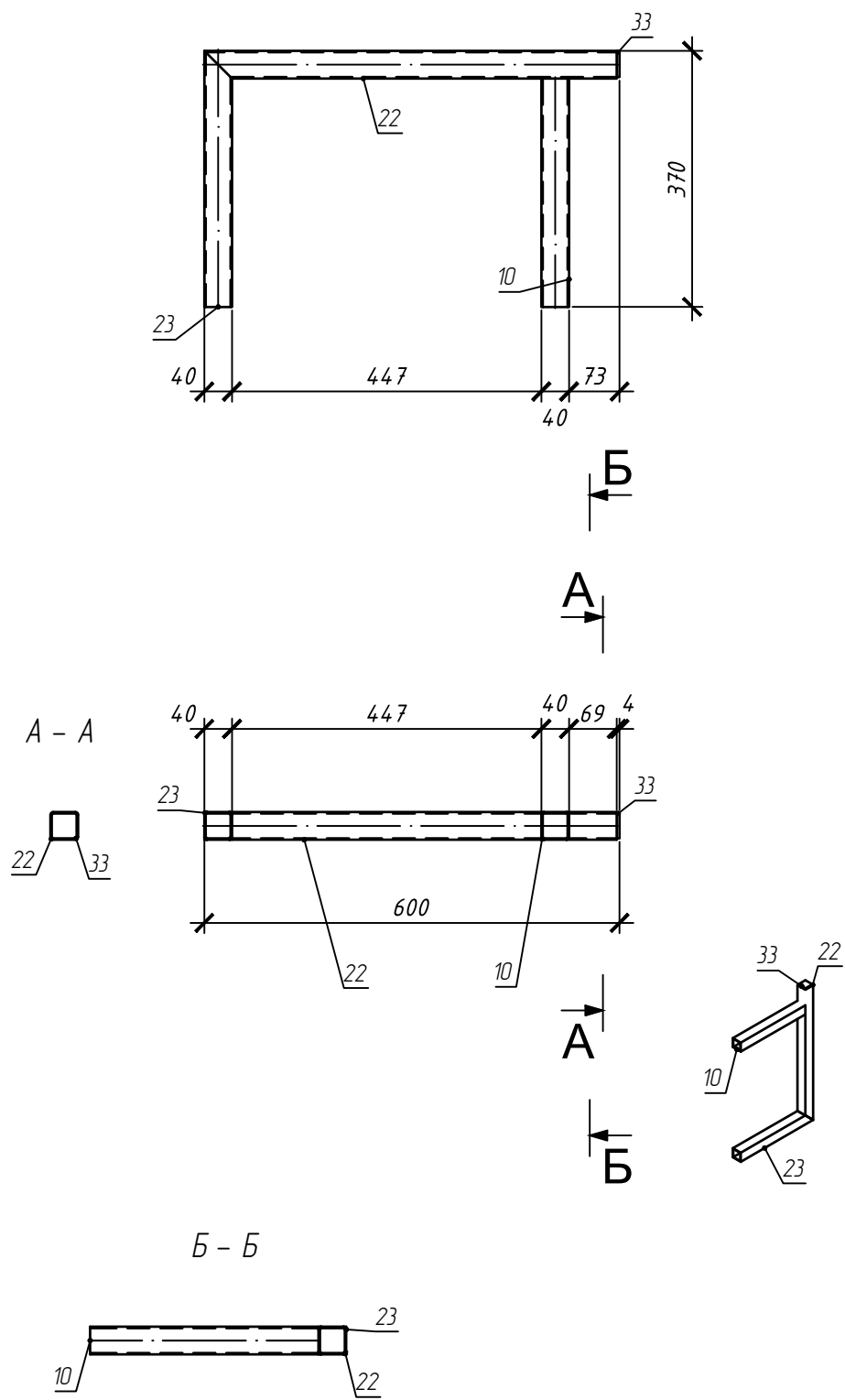


Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Кп2	10	2		Гн. 40х2	330	0.76	1.52	2.97	С245	
	28	1		Гн. 40х2	596	1.38	1.38		С245	
	33	1		т 4х36х36	36	0.04	0.04		С245	
		Вес сварных швов 1%					0.03			

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
т 4	0.08	С245	
Гн. 40х2	5.8	С245	
На сварные швы:	0.06		
Итого:	5.94		

Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
Кп2	2	0.2	0.39	Кп2	2		2.97	5.94		
Площадь итого:				0.39	Итого:				5.94	
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Бирюков				01.26		Р	106		
						Консольный профиль Кп2	000 "Атомстроймодуль "			

Марка КпЗ (1 шт.)

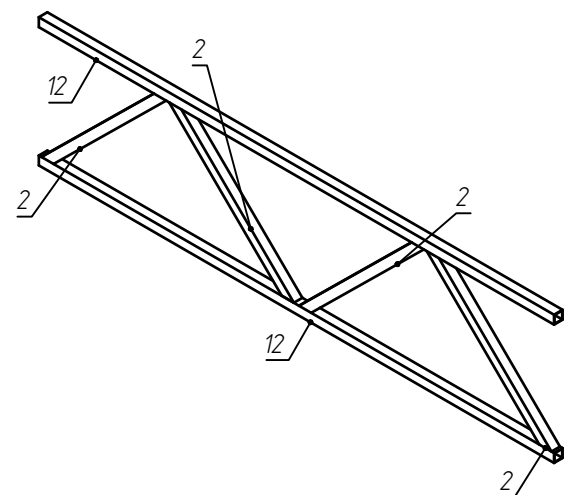
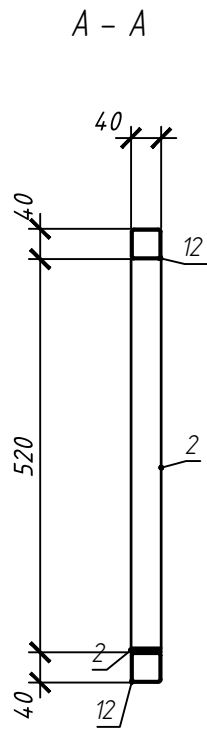
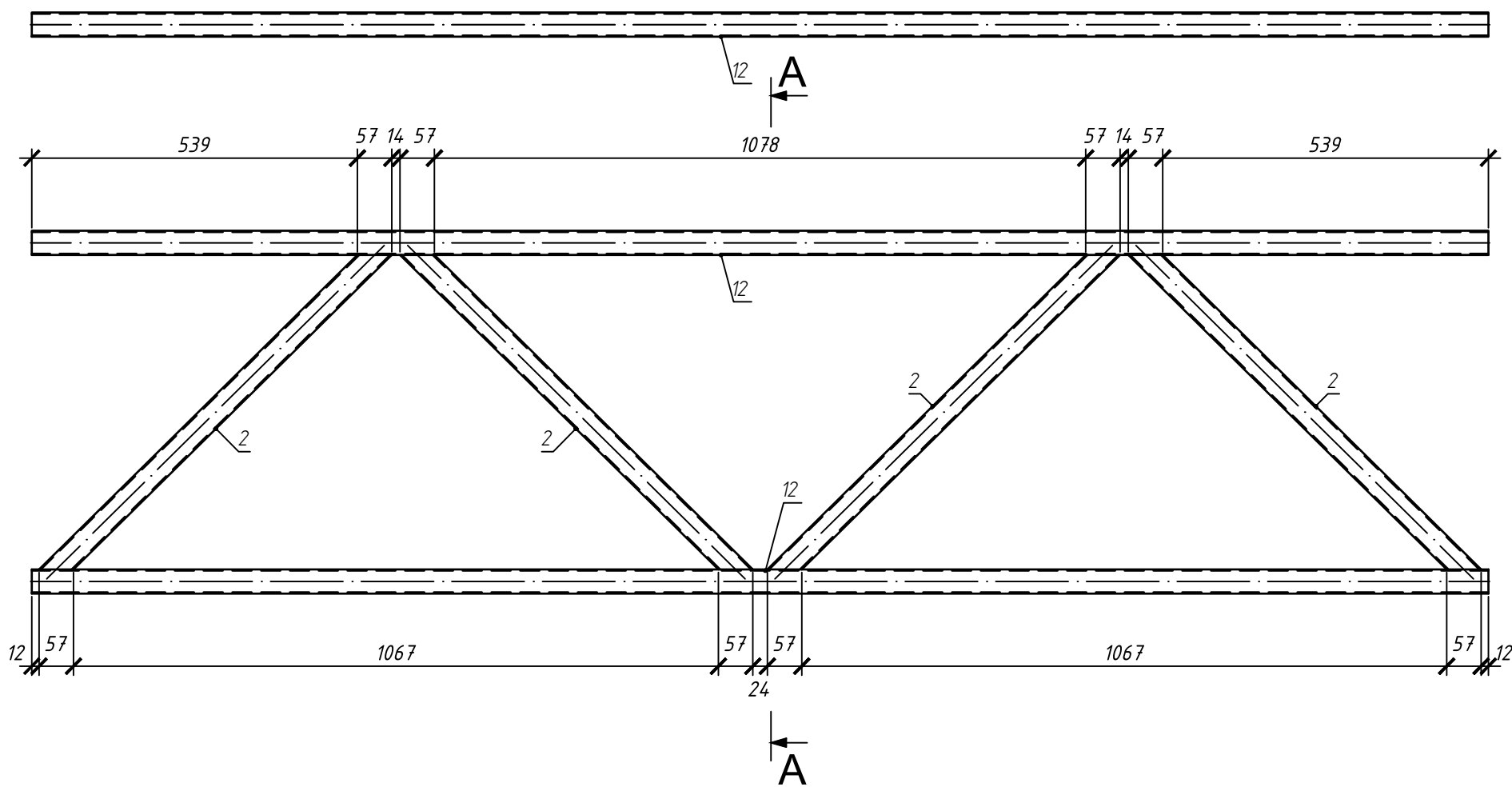


Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
КпЗ	10	1		Гн. 40х2	330	0.76	0.76	3.06	С245	
	22	1		Гн. 40х2	596	1.38	1.38		С245	
	23	1		Гн. 40х2	370	0.85	0.85		С245	
	33	1		† 4х36х36	36	0.04	0.04		С245	
		Вес сварных швов 1%							0.03	

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
т 4	0.04	С245	
Гн. 40х2	2.99	С245	
На сварные швы:	0.03		
Итого:	3.06		

Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
КпЗ	1	0.2	0.2	КпЗ	1		3.06	3.06		
Площадь итого:				0.2	Итого:				3.06	
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков				01.26			Р	107	
						Консольный профиль КпЗ		ООО "Атомстроймодуль "		

Марка П1 (4 шт.)

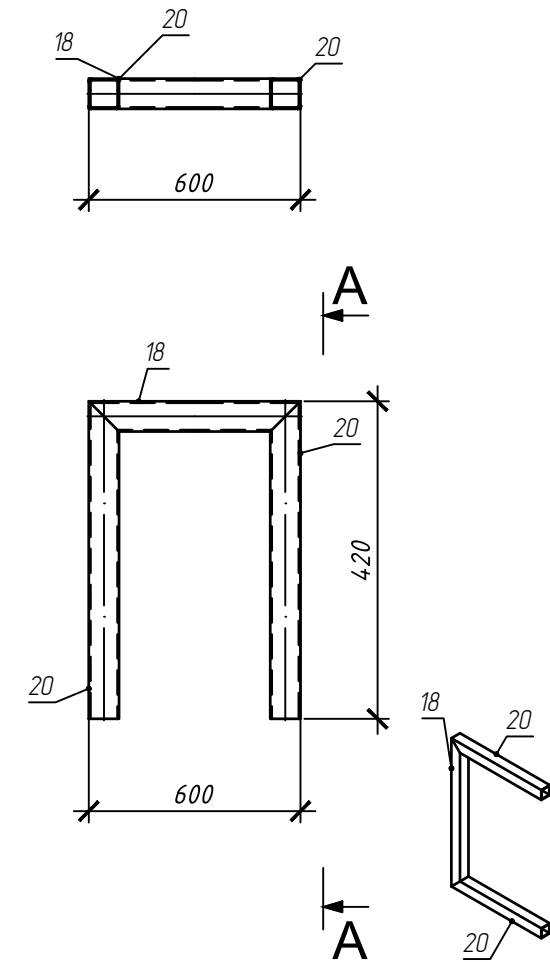


Спецификация										
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
П1	2	4		Гн. 40х2	781	1.8	7.21	18.53	С245	
	12	2		Гн. 40х2	2410	5.57	11.13		С245	
		Вес сварных швов 1%					0.18			

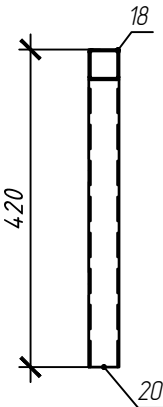
Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Гн. 40х2	73.39	С245	
На сварные швы:	0.73		
Итого:	74.12		

Площадь окраски						Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во шт.	Масса, кг		Итого:	74.12
		шт.	общ.			шт.	общ.		
П1	4	1.22	4.86	П1	4	18.53	74.12		
Площадь итого:		4.86							
						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков				01.26		Р	108	
						Панель П1	000 "Атомстроймодуль "		

Марка П2 (2 шт.)



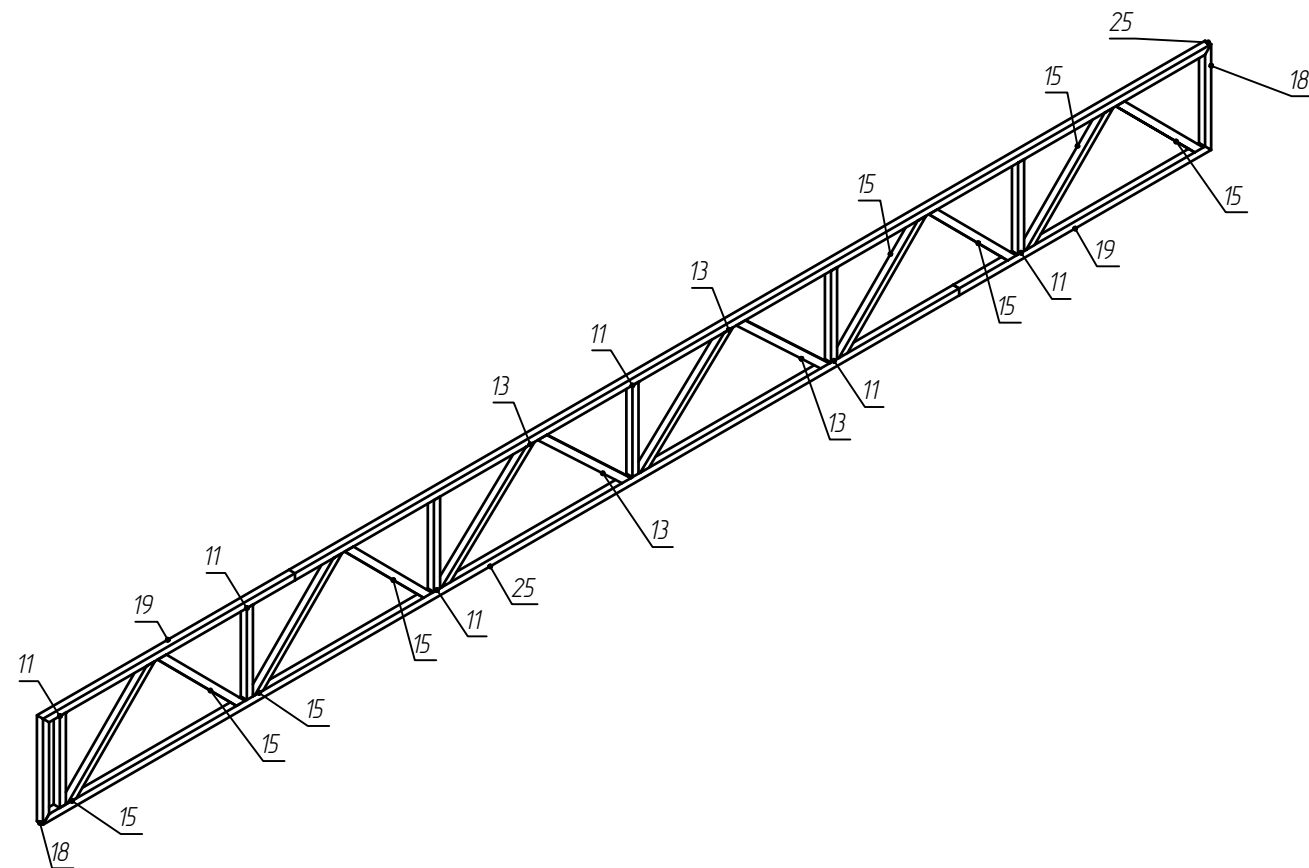
A – A



Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
П2	18	1		Гн. 40х2	600	1.39	1.39	3.36	С245	
	20	2		Гн. 40х2	420	0.97	1.94		С245	
		Вес сварных швов 1%					0.03			

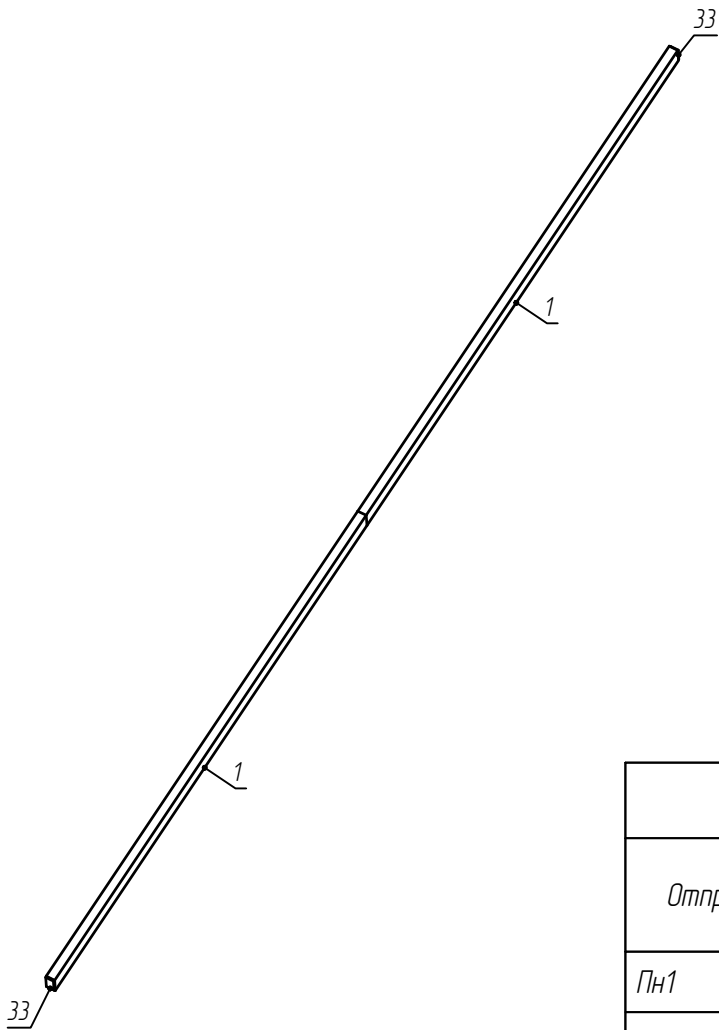
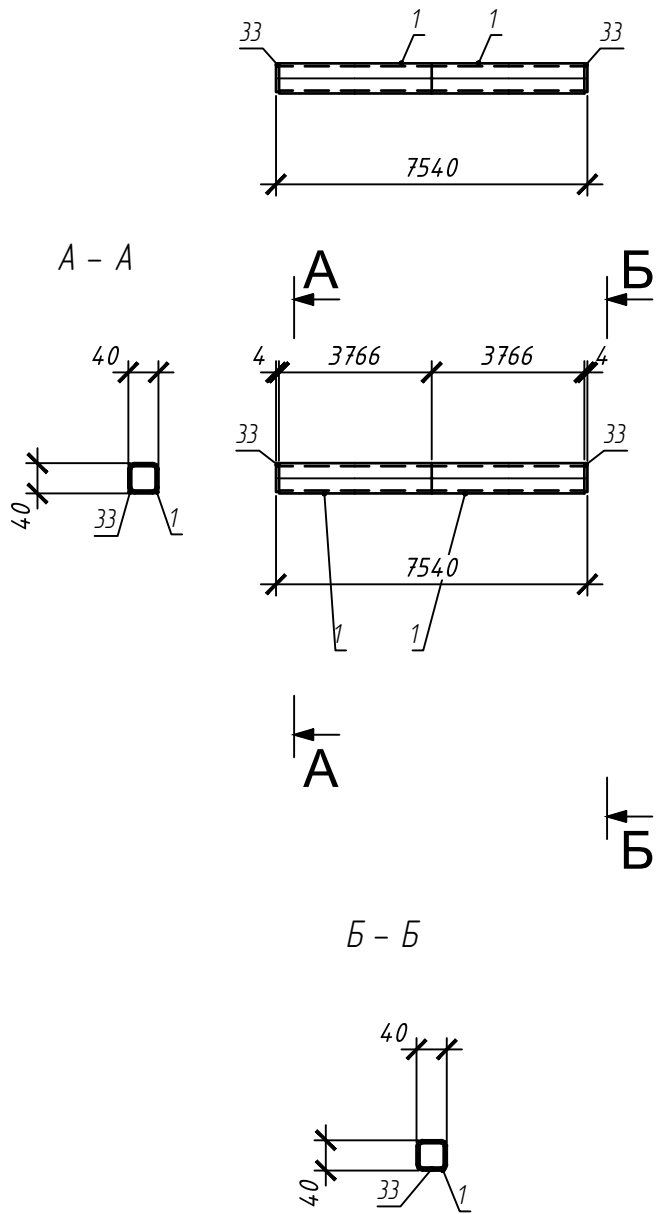
Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Гн. 40х2	6.65	С245	
На сварные швы:	0.07		
Итого:	6.72		

Площадь окраски							Требуется изготовить				
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во шт.		Масса, кг				
		шт.	общ.				шт.	общ.			
П2	2	0.22	0.44	П2	2		3.36	6.72			
Площадь итого:				0.44				Итого:		6.72	
						31-01-25- КМД					
						Навес 7,6 × 10 м Московская область					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные		Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Бирюков				01.26			Р	109		
						Панель П2		ООО "Атомстроймодуль "			



						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата					
Разраб.		Бирюков			01.26	Конструкции металлические деталировочные		Стадия	Лист	Листов
								Р	110	
						Панель ПЗ		ООО "Атомстроймодуль "		

Марка Пн1 (10 шт.)



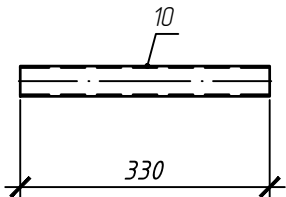
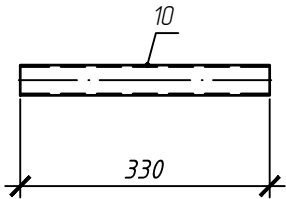
Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Пн1	1	2		Гн. 40х4	3766	15.82	31.63	32.03	С245	
	33	2		т 4х36х36	36	0.04	0.08		С245	
		Вес сварных швов 1%					0.32			

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
т 4	0.81	С245	
Гн. 40х4	316.34	С245	
На сварные швы:	3.17		
Итого:	320.33		

Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
Пн1	10	1.11	11.06	Пн1	10		32.03	320.33		
Площадь итого:				11.06	Итого:				320.33	
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.		Бирюков			01.26		Р	111		
						Прогон Пн1	ООО "Атомстроймодуль "			

Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Рз1	10	1		Гн. 40х2	330	0.76	0.76	0.77	С245	
		Вес сварных швов 1%					0.01			

Марка Рз1 (4 шт.)



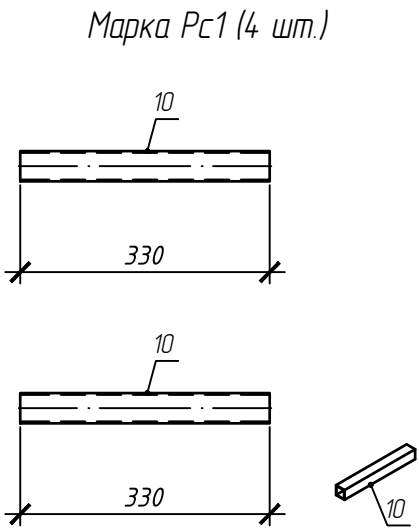
Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Гн. 40х2	3.05	С245	
На сварные швы:	0.03		
Итого:	3.08		

Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
Рз1	4	0.05	0.2
Площадь итого:		0.2	

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
Рз1	4	0.77	3.08
Итого:		3.08	

						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков			01.26		Р	112	
						Ригель Рз1	ООО "Атомстроймодуль "		

Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
РС1	10	1		Гн. 40х2	330	0.76	0.76	0.77	С245	
		Вес сварных швов 1%					0.01			

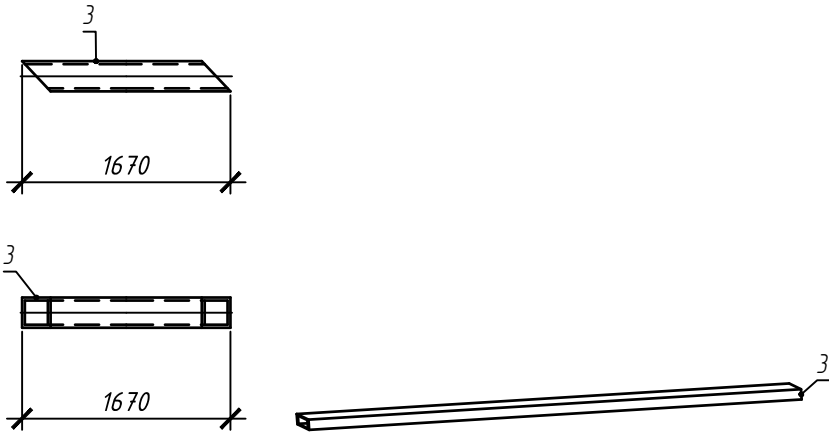


Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Гн. 40х2	3.05	С245	
На сварные швы:	0.03		
Итого:	3.08		

Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во, шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
Рс1	4	0.05	0.2	Рс1	4		0.77	3.08		
Площадь итого:				0.2	Итого:				3.08	
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков				01.26			Р	113	
						Распорка Рс1		000 "Атомстроймодуль "		

Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Сз1	3	1		Гн. 40х4	1670	7.01	7.01		С245	
		Вес сварных швов 1%					0.07	7.08		

Марка Сз1 (16 шт.)

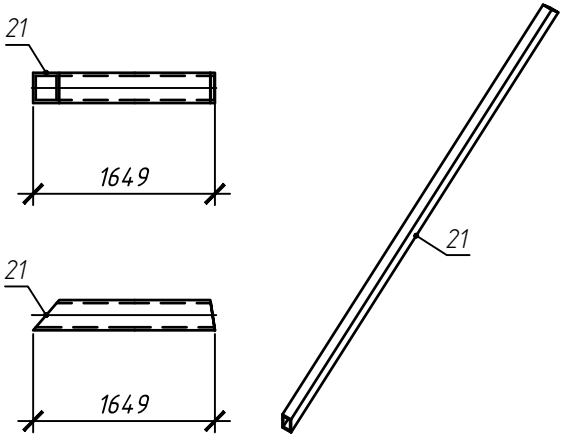


Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Гн. 40х4	112.21	С245	
На сварные швы:	1.12		
Итого:	113.34		

Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во, шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
Сз1	16	0.24	3.9	Сз1	16		7.08	113.34		
Площадь итого:			3.9	Итого:				113.34		
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков				01.26			Р	114	
						Связь Сз1		ООО "Атомстроймодуль "		

Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Сз2	21	1		Гн. 40х4	1649	6.93	6.93	6.99	С245	
		Вес сварных швов 1%					0.07			

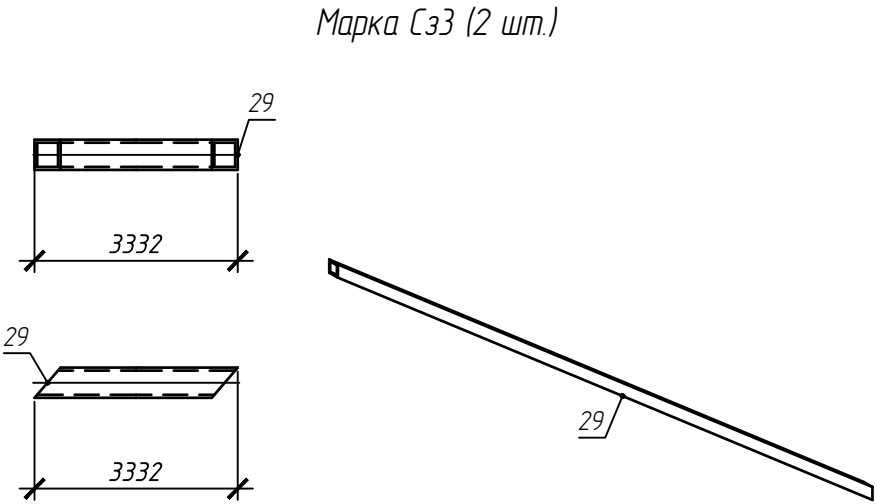
Марка Сз2 (4 шт.)



Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Гн. 40х4	27.7	С245	
На сварные швы:	0.28		
Итого:	27.98		

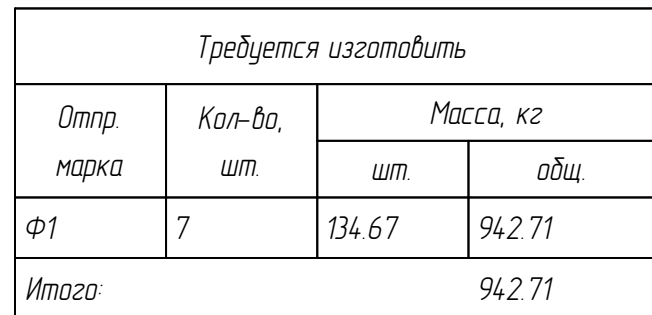
Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-ва, шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
Сз2	4	0.24	0.96	Сз2	4		6.99	27.98		
Площадь итого:				0.96	Итого:				27.98	
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков			01.26			Р	115	
						Связь Сз2		ООО "Атомстроймодуль "		

Спецификация										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
СЗЗ	29	1		Гн. 40х4	3332	13.99	13.99	14.13	С245	
		Вес сварных швов 1%					0.14			



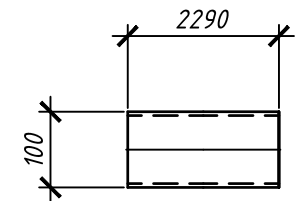
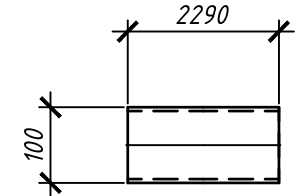
Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Гн. 40х4	27.99	С245	
На сварные швы:	0.28		
Итого:	28.27		

Площадь окраски							Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Отпр. марка	Кол-во шт.		Масса, кг			
		шт.	общ.				шт.	общ.		
Сз3	2	0.49	0.97	Сз3	2		14.13	28.27		
Площадь итого:			0.97	Итого:			28.27			
						31-01-25- КМД				
						Навес 7,6 × 10 м Московская область				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Бирюков				01.26		Р	116		
						Связь Сз3	000 "Атомстроймодуль "			

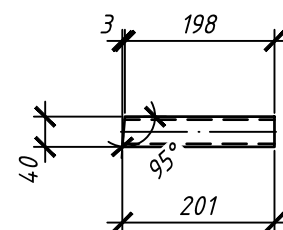
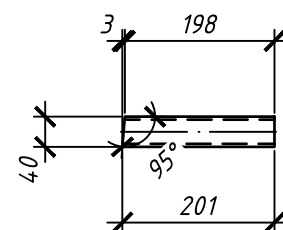
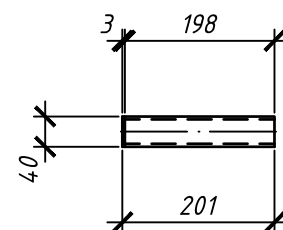


						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализовочные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бирюков			01.26		Р	117	
						Ферма Ф1	ООО "Атомстроймодуль "		

Поз. 16 (8 шт)
ГН. 100x5 (С245)



Technical drawing of a rectangular plate. The horizontal dimension is labeled 520 and the vertical dimension is labeled 40. The drawing shows a top view with a dashed line indicating a hidden edge.



						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Разраб.		Бирюков			01.26	Конструкции металлические деталировочные	Стадия	Лист	Листов
							Р	200	
						Позиции 1, 10, 11, 12, 13, 15, 16, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9	ООО "Атомстроймодуль "		

Two identical diagrams of a rectangular plate are shown. Each diagram features a horizontal rectangle with a dashed centerline. The top horizontal edge is dimensioned with a length of 487, and the left vertical edge is dimensioned with a height of 40. The rectangles are positioned one above the other.

Technical drawing of a rectangular plate. The overall width is 596 and the overall height is 400. A horizontal slot is cut into the plate, with a depth of 40. The top edge of the slot is at a 45-degree angle to the horizontal. The bottom edge of the slot is horizontal and has a length of 556. The right edge of the slot is vertical and has a height of 40. The drawing includes dimension lines and arrows indicating the measurements.

Technical drawing of a rectangular plate. The overall width is 6000 and the overall height is 40. A central horizontal slot is shown. The top edge of the slot is 5960 from the left edge. The bottom edge of the slot is 5960 from the left edge. The right edge of the slot is 40 from the right edge. A 45-degree angle is indicated at the bottom right corner of the slot.

Two identical diagrams of a rectangular box are shown. Each box has a width of 596 and a height of 40. The boxes are oriented horizontally. The top and bottom edges are labeled with the dimension 596, and the left edge is labeled with the dimension 40. The boxes are drawn with perspective, showing the front face and the top and bottom edges. The front face is a rectangle with a width of 596 and a height of 40. The top and bottom edges are represented by lines with arrows at the ends, indicating they extend into the distance. The left edge is a vertical line with a tick mark at the top and bottom, indicating a height of 40.

Figure 1 consists of two technical drawings of a rectangular frame. The top drawing shows a rectangular frame with dimensions 34 (width), 3263 (length), and 40 (height). The bottom drawing shows a rectangular frame with dimensions 34 (width), 3298 (length), and 40 (height). The bottom drawing also includes internal dimensions 3298 and 3332, and angles of 49° and 131°.

Technical drawing of a rectangular structure, likely a wall or partition, showing dimensions and section lines. The drawing is divided into two main horizontal sections by a dashed line.

Top Section:

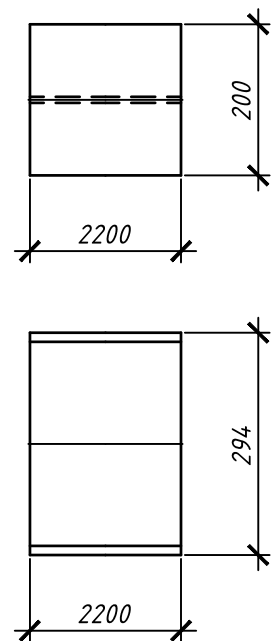
- Overall width: 744.7
- Section line 1: 82
- Section line 2: 14
- Overall height: 200
- Section line 3: 96
- Section line 4: 96

Bottom Section:

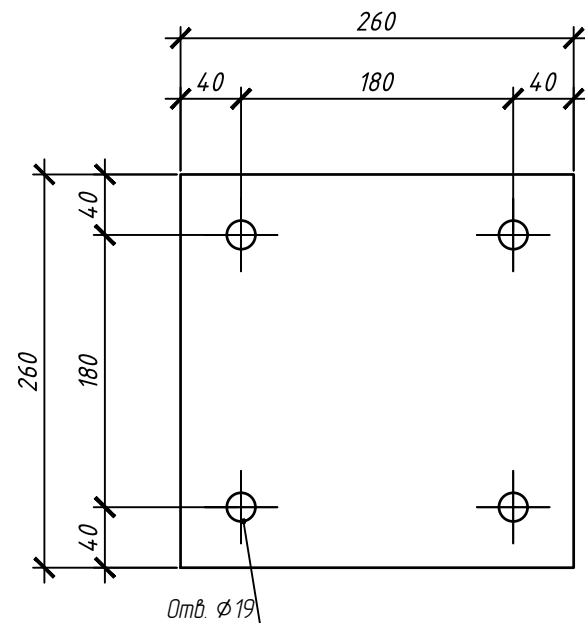
- Overall width: 744.7
- Section line 1: 82
- Section line 2: 14
- Overall height: 294
- Section line 3: 12
- Section line 4: 12
- Section line 5: 14
- Section line 6: 14
- Section line 7: 2
- Section line 8: 2
- Section line 9: 238

						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Разраб.		Бирюков			01.26	Конструкции металлические деталировочные		Стадия	Лист
								Р	201
						Позиции 17,18,19,20,21,22,23,24,25,28,29,30,31		000 "Атомстроймодуль "	

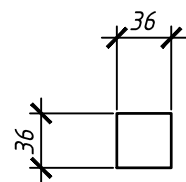
Поз. 32 (1 шт)
±30Ш1 (С245)



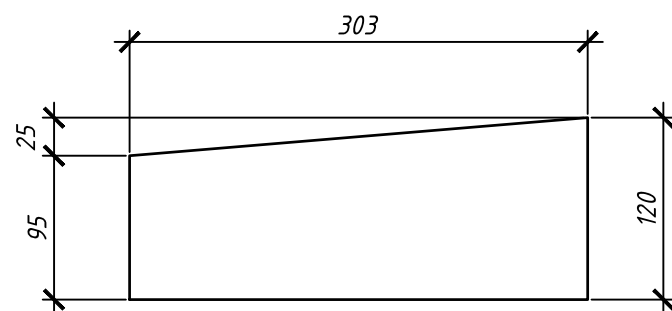
Поз. 36 (11 шт)
10 мм (С245)



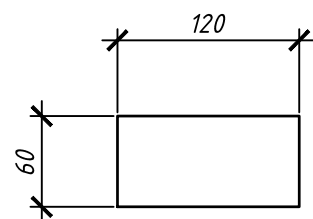
Поз. 33 (32 шт)
4 мм (С245)



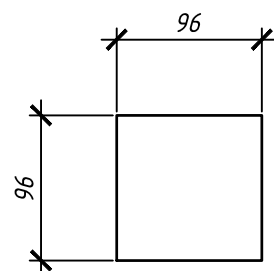
Поз. 34 (14 шт)
10 мм (С245)



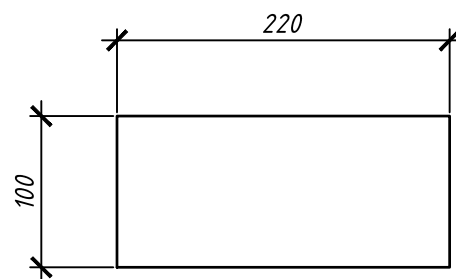
Поз. 35 (14 шт)
10 мм (С245)



Поз. 37 (4 шт)
4 мм (С245)



Поз. 38 (3 шт)
10 мм (С245)



						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков				01.26		Р	202	
						Позиции 32,33,34,35,36,37,38	ООО "Атомстроймодуль"		

Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
Б1	2	2.95	5.9
Б2	1	10.12	10.12
Б3	1	2.95	2.95
К1	8	1.02	8.18
К2	3	0.99	2.98
Кп1	2	0.15	0.3
Кп2	2	0.2	0.39
Кп3	1	0.2	0.2
П1	4	1.22	4.86
П2	2	0.22	0.44
П3	2	4.44	8.87
Пн1	10	1.11	11.06
Рз1	4	0.05	0.2
Рс1	4	0.05	0.2
Сз1	16	0.24	3.9
Сз2	4	0.24	0.96
Сз3	2	0.49	0.97
Ф1	7	4.53	31.69
Площадь итого:		94.19	

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
Б1	2	111.08	222.16
Б2	1	432.73	432.73
Б3	1	126.21	126.21
К1	8	38.69	309.5
К2	3	37.46	112.39
Кп1	2	2.29	4.59
Кп2	2	2.97	5.94
Кп3	1	3.06	3.06
П1	4	18.53	74.12
П2	2	3.36	6.72
П3	2	67.66	135.32
Пн1	10	32.03	320.33
Рз1	4	0.77	3.08
Рс1	4	0.77	3.08
Сз1	16	7.08	113.34
Сз2	4	6.99	27.98
Сз3	2	14.13	28.27
Ф1	7	134.67	942.71
Итого:		2871.55	

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±30Ш1	553.41	С245	
† 10	111.53	С245	
† 4	2.46	С245	
Труба. 40х2	233.39	С245	
Труба. 40х4	900.67	С245	
Труба. 100х5	572.96	С245	
Труба. 80х40х4	468.7	С245	
На сварные швы:	28.43		
Итого:	2871.55		

						31-01-25- КМД			
						Навес 7,6 × 10 м Московская область			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструкции металлические детализованные	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Бирюков				01.26		Р	300	
						Сводные спецификации	000 "Атомстроймодуль "		